

ЦИАНОАКРИЛАТНЫЕ КЛЕИ

Холоднозастывающие, не содержащие растворителей однокомпонентные клеи. WEICON Contact быстро полимеризуются благодаря естественной влажности воздуха и воздействию давления (прижатия). За секунды склеивают различные материалы друг с другом, такие как металл, пластмасса, стекло, керамика, дерево, кожа, природный и синтетический каучук (резина). Цианоакрилатные клеи WEICON Contact выдерживают температуру от -50°C до +135°C и устойчивы к воздействию многих химических реагентов. Затвердевшее соединение часто оказывается прочнее, чем сам материал склеенных частей (разлом материала). Без предварительной обработки некоторые пластмассы не поддаются склеиванию.



Выбор цианоакрилатных клеев по типу материала

Характеристики адгезии соединения для разных типов материала с помощью цианоакрилатного клея WEICON

Материал:	VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000
Металл	*	*	*	**	**	*	*	*	*	*	*	*	*	*	**	**	**
Пластик	**	**	**	**	**	**	**	*	**	**	**	**	**	**	*	*	*
Резина/Каучук	**	**	**	**	**	**	**	*	**	**	**	**	**	*	*	*	*
EPDM Эластомер	*	*	**	*	**	*	*	-	*	*	*	*	*	*	-	-	-
Дерево	*	-	-	*	*	**	*	*	*	*	*	*	-	**	-	-	-
Бальса-дерево	-	*	*	*	*	*	*	**	*	*	*	*	-	**	-	-	-
Стекло/Керамика	*	-	*	**	**	**	*	**	*	*	*	**	*	*	-	-	-
Кожа	-	*	-	**	**	**	**	**	*	*	*	*	*	**	-	-	-

Количество звёздочек (*) соответствует качеству адгезии между материалами

Пример: если склеивать металл с пластиком с помощью VA 8312 – адгезия ***, резина с пластиком (тем же VA 8312) – адгезия ****

Контактные клеи WEICON Contact в жидкой форме

Продукт:	VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000				
Артикул:	12000012 12000030 12000060 12000500	12200012 12200030 12200060 12200500	12204012 12204030 12204060 12204500	12050012 12050030 12050060 12050500	12054012 12054030 12054060 12054500	12100012 12100030 12100060 12100500	12150012 12150030 12150060 12150500	12500120 12500130	12550012 12550060 12550500	12603012 12603030 12603060 12603500	12600012 12600030 12600060 12600500	12253030 12253060 12253500	12250030 12250060 12250500	wcn12252030 wcn12252060 wcn12252500	wcn12300030 wcn12300060 wcn12300500	wcn12350030 wcn12350060 wcn12350500	wcn12400030 wcn12400060 wcn12400500				
Фасовка:	12г 30г 60г 500г	12г 30г 60г 500г	12г 30г 60г 500г	12г 30г 60г 500г	12г 30г 60г 500г	12г 30г 60г 500г	12г 30г 60г 500г	20 г 30г	12г 30г 60г 500г	12г 30г 60г 500г	12г 30г 60г 500г	30г 60г 500г	30г 60г 500г	30г 60г 500г	30г 60г 500г	30г 60г 500г	30г 60г 500г				
Тип эфира:	Этил								Алкокси				Метил								
Особые свойства:	Особенно подходит для склеивания каучука (резины) и пластика								Пастообразный	Особенно подходит для склеивания каучука (резины) и пластика				Слабый запах, слабая насыщенность				Особенно подходит для склеивания металлов			
Вязкость при +20°C (т. Рас.) по классам Брука:	<20	20-40	20-50	60-120	100-150	200-300	1000-1500	60000-90000	2000-3000	300	2000-3000	20-40	120-200	1100-1800	20-40	100-130	1700-2000				
Максимальное покрытие зазора, мм**	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,10	0,15	0,20	0,10	0,15	0,20				
Начальная адгезия*, сек.	Алюминий ¹⁾ Тест каучук ²⁾ Жесткий ПВХ ³⁾	30-60 2-15 5-60	30-60 2-10 5-30	2-10 <5 10-80	30-60 3-20 10-80	2-10 <5 10-80	60-90 2-10 10-80	90-120 5-30 10-120	90-120 20-30 40-80	40-80 25-00 5-10	40-50 5-10 40-80	90-120 20-40 40-80	30-60 3-20 10-30	30-60 10-60 20-150	90-120 5-30 10-120	50-70 10-60 30-120	50-70 10-60 30-120	70-90 10-90 30-150			

*Выполняется в нормальных климатических условиях (DIN 50014) +23°C, влажность 50%. В пределах данного периода времени может быть достигнута отпускная прочность

** Эти данные зависят от типа и свойств склеиваемых материалов

*** В соответствии с нормами DIN измерения проводились на склеиваемых соединениях

1) Алюминий. Тип Al Si Mg 2рl, предварительно не обработанный

2) Тест Нора – каучук, гладкий

3) Твердый поливинилхлорид Trovidur® В, предварительно не обработанный

Контактные клеи WEICON Contact в застывшем состоянии

Среднее значение силы растяжения на сдвиг в соответствии с DIN 53283 в Н/мм²	Свойства:	VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000
	Обработанный на пескоструйном аппарате сталь	19	20	22	20	22		21		24	22	25		18				25
	Обработанный на пескоструйном аппарате алюминий	14	14	16	15	16		15		18	15	18		12				19
	Жесткий ПВХ	12	13	14	13	14		13		13	14	13		7				12
	Пластик ABS	11	12	13	12	13		12		12	11	12		10				11
	PC	12	13	13	13	13		12				13		8				12
	NBR	> 8 (прочность склеиваемого соединения выше самих материалов)																
Устойчивость к температурам:		Все типы выдерживают от -50°C до +80°C (кратковременно до +100°C), VA 2500 HT и VA 250 Black – от -50°C до +135°C																
Срок годности:		9 мес.																

Таблицу вспомогательных материалов для металлополимеров см. на стр. 28