

# ЭПОКСИДНЫЕ КЛЕИ

Двухкомпонентные клеящие составы на основе эпоксидной смолы и отвердителя, не содержат растворителей, устойчивы к механическим нагрузкам (сжатию, скручиванию, сдвигу), воздействию влаги, растворителей, масел и агрессивных химических сред, не изменяются в объеме при отверждении.

Эпоксидные клеи заполняют пустоты, трещины, зазоры, восстанавливают форму и объем изделия.

Обеспечивают соединения с высочайшей прочностью на удар и растяжение и тем самым идеальны для монтажа, ремонта и производства.

Пистолет-дозатор системы Easy-Mix обеспечивает соблюдение пропорции при смешивании и полную полимеризацию клея в соединении.

Склеенные изделия можно эксплуатировать при температуре от -50°C до +145°C.



Продукт:		Easy-Mix S	Easy-Mix N	Easy-Mix N 5000
Артикул:		10650050	10650150	10650250
Фасовка:		двойной картридж 50 мл	двойной картридж 50 мл	двойной картридж 50 мл
Основа:		эпоксидная смола, без наполнения	эпоксидная смола, без наполнения	эпоксидная смола, без наполнения
Применение:		Для быстрых ремонтных работ и работ по техобслуживанию. Идеален в серийном производстве с короткими циклами	Для производственных процессов с затяжными монтажными и позиционными циклами	Для создания и ремонта деталей, требующих визуально эстетического вида
Консистенция:		вязкий	вязкий	жидкий
Соотношение пропорций смола/отвердитель:		1:1	1:1	1:1
Жизнеспособность 10 мл продукта при +20°C (в мин.):		4-5	45	20
Плотность смеси (г/см <sup>3</sup> ):		1,15	1,07	1,07
Вязкость смеси при + 20°C:		8.500 mPa·s	7.500 mPa·s	5.000 mPa·s
Температура	Обработки:	+10°C... +30°C	+10°C...+40°C	+10°C... +35°C
	Застывания:	+6°C... +40°C	+10°C... +40°C	+6°C... +40°C
Цвет:		слегка желтый, прозрачный	желтый, непрозрачный	почти бесцветный, абсолютно прозрачный
Максимальное значение заполнения зазора:		2 мм	2 мм	2 мм
Время застывания при + 20°C	Отпускная прочность (35% прочности) после:	30 мин.	120 мин.	60 мин.
	Механическая обработка (прочность 50%) после:	1 ч	24 ч	3 ч
	Финальная прочность (100%) после:	1 дн	3 дн	2 дн
Среднее значение прочности эпоксидной смолы в соответствии с DIN 53281-83	Давление (Мра):	9	2	10
	Прочность при растяжении (Мра):	40	35	40
	Сила скручивания (Мра):	58	50	50
	Удароустойчивость (кДж/м <sup>2</sup> ):	50	25	50
	Е-модуль (Мра):	2.000-2.500	2.000-2.500	1.700-2.000
Среднее значение силы растяжения на сдвиг в соответствии с DIN 53283	Твердость по Шору D:	65	55	65
	Обработанная на пескоструйном аппарате сталь (N/мм <sup>2</sup> ):	20	17	21
	Обработанный на пескоструйном аппарате алюминий (N/мм <sup>2</sup> ):	19	16	19
Жесткий ПВХ (N/мм <sup>2</sup> ):		13	11	14
Устойчивость к температурам		-50°C... +80°C	-50°C... +80°C	-50°C... +80°C
Линейная усадка:		20 мм/м около 2,0%	20 мм/м около 2,0%	20 мм/м около 2,0%
Теплопроводимость (ASTM D 257):		0,30 W/m·K	0,20 W/m·K	0,25 W/m·K
Электроустойчивость (ASTM D 257):		1013 Ω/см	1013 Ω/см	1013 Ω/см
Диэлектрическая прочность (ASTM D 149):		1,0 kV/мм	1,0 kV/мм	1,0 kV/мм
Коэффициент расширения при нагревании (ISO 11359):		50 x 10 <sup>-6</sup> k-1	50 x 10 <sup>-6</sup> k-1	50 x 10 <sup>-6</sup> k-1
Срок годности:			18 мес.	



Продукт:		Easy-Mix Metal	Epoxy Minute Adhesive	Epoxy Metall Minute Adhesive
Артикул:		10652050	10550024	10551024
Фасовка:		двойной картридж 50 мл	двойной шприц 24 мл	двойной шприц 24 мл
Основа:		эпоксидная смола, сталепополненная	эпоксидная смола, без наполнения	эпоксидная смола, с металлом
Применение:		Пасты для ремонта металлических деталей	Для ремонтных и профилактических работ металлических изделий	Для ремонтных и профилактических работ металлических изделий. Благодаря его высокой вязкости (пастообразной консистенции), можно использовать не только на вертикальных плоскостях, но и для заполнения трещин, дыр и шероховатостей. Идеален для ремонта, требующего заполнения больших зазоров
Консистенция:		вязкий	вязкий	вязкий
Соотношение пропорций смола/отвердитель:		1:1	1:1	1:1
Жизнеспособность 10 мл продукта при +20°C (в мин.):		4-5	3-4	3-4
Плотность смеси (г/см <sup>3</sup> ):		1,80	1,14	1,8
Вязкость смеси при + 20°C:		120.000 mPa-s	32.000 mPa-s	75.000 mPa-s
Температура	Обработки:	+10... +30°C	+10°C...+30°C	+10°C...+30°C
	Застывания:	+6... +40°C	+6°C... +40°C	+6°C... +40°C
Цвет:		черный	почти бесцветный, абсолютно прозрачный	антрацит
Максимальное значение заполнения зазора:		2 мм	2 мм	4 мм
Время застывания при + 20°C	Отпускная прочность (35% прочности) после:	40 мин.	35 мин.	40 мин.
	Механическая обработка (прочность 50%) после:	2 ч	1 ч	2 ч
	Финальная прочность (100%) после:	1 дн	1 дн	1 дн
Среднее значение прочности эпоксидной смолы в соответствии с DIN 53281-83	Давление (Мра):	10	9	10
	Прочность при растяжении (Мра):	24	40	24
	Сила скручивания (Мра):	58	58	58
	Удароустойчивость (кДж/м <sup>2</sup> ):	50	50	50
	Е-модуль (Мра):	4.000-4.500	2.000-2.500	4.000-4.500
Среднее значение силы растяжения на сдвиг в соответствии с DIN 53283	Твердость по Шору D:	70	65	70
	Обработанная на пескоструйном аппарате сталь (N/мм <sup>2</sup> ):	20	19	20
	Обработанный на пескоструйном аппарате алюминий (N/мм <sup>2</sup> ):	19	18	19
Жесткий ПВХ (N/мм <sup>2</sup> ):		11	12	11
Устойчивость к температурам		-50°C...+145°C	-50°C... +80°C	-50°C...+145°C
Линейная усадка:		3 мм/м около 0,3%	20 мм/м около 2,0%	3 мм/м около 0,3%
Теплопроводимость (ASTM D 257):		1,11 W/m-K	0,20 W/m-K	1,11 W/m-K
Электроустойчивость (ASTM D 257):		1011 Ω/см	1013 Ω/см	1011 Ω/см
Диэлектрическая прочность (ASTM D 149):		1,2 kV/мм	1,0 kV/мм	1,2 kV/мм
Коэффициент расширения при нагревании (ISO 11359):		30 x 10 <sup>-5</sup> k-1	50 x 10 <sup>-6</sup> k-1	30 x 10 <sup>-6</sup> k-1
Срок годности:			18 мес.	